

Porozumienie intencyjne

zawarte w dniu 01.09.2011 roku pomiędzy:

CEMEX Polska Sp. z o. o. w Warszawie Al. Jerozolimskie 212 A 02-486 Warszawa, zarejestrowana w Sądzie Rejonowym w Warszawie KRS 0000037375, NIP 951-14-96-432, Regon 012192639, kapitał zakładowy 142 268 400,00 zł, reprezentowaną przez:

1. H. Ochimec - Członek Zarządu
2. P. Błażowski - Członek Zarządu

dalej zwaną Odbiorcą

i

Zakładem Gospodarki Wodno-Kanalizacyjnej w Tomaszowie Mazowieckim Spółka z o.o. z siedzibą w Tomaszowie Mazowieckim przy ul. Kępa 19, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym dla Łodzi Śródmieścia Sadu Gospodarczego XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000125241, NIP 773-21-71-153, REGON 590761733, kapitał zakładowy o wartości 52.018.000,00 złotych, na którego pokrycie udziałów wkłady wniesiono w pełnej wysokości, reprezentowanym przez:

1. Andrzeja Barańskiego - Prezesa Zarządu,
2. Waldemara Dębowskiego - Z-cę Prezesa Zarządu

dalej zwaną Dostawcą

Mając na uwadze ochronę środowiska naturalnego oraz wypełnienie przez Dostawcę zobowiązań akcesyjnych, zapisów dyrektywy i przepisów krajowego prawa w zakresie gospodarki odpadami (redukcja strumienia masy odpadów ulegających biodegradacji), wspólnie podejmujemy działania zmierzające do realizacji wytyczonych kierunków zagospodarowania osadów ściekowych.

§ 1

Dostawca oświadcza, że:

1. Podjął działania dla właściwego i długotrwałego zagospodarowania osadów pościekowych polegających na budowie i uruchomieniu suszarni osadów celem przygotowania ich do dalszego termicznego przetworzenia.
2. Wyszuszony osad będzie się charakteryzował następującymi parametrami:
 - uwodnienie minimum 90 % suchej masy
 - wartość opałowa powyżej 16 000 KJ/kg
 - granulát o uziarnieniu poniżej 30 mm
 - zawartość popiołu poniżej 30 %
 - zawartość siarki poniżej 1,5 %
 - zawartość chloru poniżej 0,7 %
 - suma zawartości metali ciężkich (Ni, Pb, Cu, Sb, As, Co, V, Mn, Cr, Hg, TI, Cd) poniżej 2500 ppm
 - zawartość rtęci 0,369 mg/kg suchej masy
3. Osady te są poddawane procesowi fermentacji i stabilizacji termicznej, co oznacza, że odpowiadają odpadom o kodzie 19 08 05 (ustabilizowane komunalne osady ściekowe).
4. Osady te po odwodnieniu będą poddawane wysuszeniu do wymaganego stopnia uwodnienia.
5. Ilości osadów przy uwodnieniu 10 % - to [2000 t] rocznie

§ 2

Odbiorca oświadcza, że wyraża chęć podjęcia długotrwałej współpracy w zakresie przyjęcia do termicznego przekształcenia osadów ściekowych powstających na Oczyszczalni ścieków w Tomaszowie Mazowieckim. Osady winny posiadać parametry, o których mowa § 1 pkt. 2. chyba, że ulegną zmianie przepisy prawa lub zezwolenia w zakresie ich jakości.

§ 3

1. Odbiorca posiada urządzenie i instalacje a także wymagane pozwolenia do termicznego przekształcenia osadów ściekowych poprzez współspalanie.
2. Odbiorca deklaruje gotowość do przyjęcia osadów z oczyszczalni ścieków w Tomaszowie Mazowieckim w ilości ok. 2000 ton/rok.
3. Start instalacji oraz pierwsza produkcja osadu nastąpi 01.01.2014 r.

§ 4

Cena osadów oraz warunki transportu i dostaw zostaną ustalone na spotkaniu Dostawcy i Odbiorcy poprzedzającym zawarcie umowy.

§ 5

W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego.

§ 6

Wszystkie zmiany do umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 7

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach: jeden egzemplarz dla Odbiorcy i dwa dla Dostawcy.

CEMEX
CEMEX Polska Sp. z o.o.
ul. Józefińska 212A, 02-486 Warszawa
tel. (22) 57 14 100, fax (22) 57 14 101
e-mail: **ODBIORCA** 251-14-96-432

DOSTAWCA

ZASTĘPCA PREZESA
Z-ca Dyrektora Naczelnego
N. D. D. D.
Waldemar Dehowski

PREZES ZARZĄDU
Dyrektor Naczelny
mgr Andrzej Horąński

CEMEX Polska Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU

Włodzisław Choduj

CEMEX Polska Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU

Piotr Rusecki

RADCA PRAWNY

Beata Janik
Nr ref. Ed-P-222

PIERWSZY WICEDYREKTOR
Oczyszczalni Ścieków

Jerzy Hirsztal

Jerzy Szwed

Kucharski